



Ordentliche Mitgliederversammlung am 29.04.2025

Der Knappenchor Bundenbach feiert am 27.09.2025 sein 40. Jubiläum / Vorstand wurde neu gewählt / Neue Sänger sind herzlich willkommen

BUNDENBACH – Standesgemäß mit der „Barbarahymne“ von Edmund Johann, „Zu Dir wend ich mein Gebet, Heilige Barbara, Schutzpatron...“ wurde die ordentliche Mitgliederversammlung in der „Glückauf-Halle“ in Bundenbach eröffnet. Auf der Tagesordnung standen neben der Totenehrung, die Jahresbericht, die Entlastung des Vorstandes und Neuwahlen für die nächsten drei Jahre.

Im Jahr 2024 stand ein Besuch im Landtag am 14. März, ein Konzert beim MGV Kappeln am 06. April, die Geburtstagsfeier beim Hüttenwirt in Hahnenbach von Andreas Endres am 18. Mai, der 90. Geburtstag Franz-Josef Hoffmann im Kloster Marienhöhe am 18. August, die Nacht der Chöre in Kirn am 14. September, das Herbstkonzert des MGV Kirn-Sulzbach am 28. September, die Messe am Schmittenstollen in Niederhausen am 03. Oktober, das Freundschaftssingen in Wickenrodt mit dem MGV Wörringen bei Köln am 05. Oktober, die Barbarafeier in Bundenbach am 07. Dezember und der Wannersdaach am 27. Dezember auf dem Programm.



Der neue Vorstand für die Jahre 2025 bis 2028 (v.l.) Andreas Endes (Stv. Geschäftsführer), Alfred Vankorb (Finanzverwalter), Gregor Steffen (Geschäftsführer & Dirigent), Werner Krug (Präsident), Karl-Heinz Engelmann (Stv. Präsident), Armin Grün (Stv. Finanzverwalter) und Herbert Zillig (Beisitzer für besondere Aufgaben).

Nachdem die Berichte des Präsidenten Werner Krug, des Geschäftsführers Gregor Steffen, des Dirigenten Gregor Steffen, des Finanzverwalters Alfred Vankorb vorgetragen waren legten die Kassenprüfer Manuel Heras und Joachim Bobek ihren Prüfbericht vor.

Bei der allgemeinen Aussprache kam auch das Thema: „Wie gewinnt man neue Sänger?“ „Wir haben einen neuen Weg eingeschlagen und möchten mit dem MGV 1893 Sulzbach bei Rhaunen eine Kooperation eingehen“, so Knappenchef Werner Krug. Neben gemeinsamen Auftritten sollen sich die Chöre gegenseitig mit Sängern unterstützen. Im Jahr 2024 fanden schon zwei gemeinsame Chorproben statt. Des Weiteren trat man beim Benefizkonzert in Rhaunen auch schon gemeinsam auf, was guten Anklang fand. Die Sänger des Knappenchores begrüßten bei der Aussprache ausdrücklich die bisher gute Zusammenarbeit.

Nach einer allgemeinen Aussprache wurde Manuel Heras zum Versammlungsleiter gewählt. Er dankte dem Vorstand und dem Ehepaar Petry (*Serviceleistungen*) für die geleistete Arbeit und leitete die Neuwahlen ein.

Der neue Vorstand für die Jahre 2025 bis 2028 besteht aus dem Präsidenten Werner Krug, seinem Stellvertreter Karl-Heinz Engelmann (Neu im Amt), dem Geschäftsführer Gregor Steffen, seinem Stellvertreter Andreas Endres, dem Finanzverwalter Alfred Vankorb, seinem Stellvertreter Armin Grün (Neu im Amt) und dem Beisitzer für besondere Aufgaben Herbert Zillig (Neu im Amt).

Zu neuen Kassenprüfern für das Jahr 2025 wurden Rainer Klingels und Alfred Nörning gewählt.

Bereits am 29. März 2025 fand ein Benefizkonzert in der Kath. Kirche in Rhaunen statt. Neben dem Knappenchor Bundenbach wurde das Konzert auch vom MGV 1893 Sulzbach und Musikern des Landespolizeiorchesters und der Hofer Symphoniker gestaltet.

Im diesem Jahr besteht der Knappenchor Bundenbach 40 Jahre. Aus diesem Grund wird am 27. September 2025 ein Jubiläums-Konzert ausgerichtet. Dazu sollen zahlreiche Gastchöre eingeladen werden.

Weitere Termine für 2025 waren noch nicht bekannt.

Weitere Infos unter www.knappenchor-bundenbach.de

Leiter für Öffentlichkeitsarbeit im Knappenchor Bundenbach 1985 e.V.

Bericht und Bild von

Rolf Schwabbacher